



**SAGEES**  
GROUPE

**TRANSFORMATEUR 800kVA 20-15kV / 410V**

**ECODESIGN- TIERS 2 PERTES REDUITES**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 800 kVA  
Fréquence assignée 50Hz  
Triphasé HT/BT immergé  
Cuve hermétique à plis  
Diélectrique huile minérale  
Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV  
Prises +/-2,5%  
Tension secondaire (U2) 410V  
Couplage DyN11

Chute de tension court-circuit (Ucc) 6%  
Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium  
Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2  
Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension :  
Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV  
Entraxe 270mm  
Liaisons maxi 95<sup>2</sup>

Raccordement basse tension :  
Traverses passe barres 1250A  
Entraxe 142mm

Niveau de protection capot basse tension IP21  
Verrouillage HTA sans serrure

### PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1  
Pertes en charge AK 6600W  
Pertes à vide AO 673W

### DIMENSIONS

Longueur 1530  
Largeur 1000  
Hauteur couvercle avec galets 1460  
Hauteur totale avec galets 1775  
Entraxe galets 670

### MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 680kg  
Masse totale 3300kg

### PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité  
Épaisseur 110µm  
RAL 7033

### ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2  
Galets de roulement orientables  
Plaque signalétique Aluminium  
Vanne de vidange type MAIER  
Borne de mise à la terre  
Anneaux de levage  
Essais de routine  
1 PV d'essais

